

FICHA TÉCNICA

Pastillas Cleanpill Industria Alimentaria

Fecha de revisión	Edición	Referencia
16/03/2023	04	PTHA

1. PRESENTACIÓN



Cleanpill HA es un producto registrado en el Ministerio de Sanidad para su uso en Industria Alimentaria es efectivo contra bacterias, virus, hongos y esporas.

Producto de USO PROFESIONAL. Desinfección de contacto: superficies y suelos.

Las pastillas Cleanpill desinfectantes para industria alimentaria proporcionan una desinfección eficaz y rápida para superficies e industrias de carácter alimentario, como carnicerías, charcuterías, fruterías, supermercados, mataderos, conserveras, fábricas de embutidos, cervceras, industria vinícola, etc. Elimina la salmonela, e-coli y listeria (gérmenes ocultos en mesas y suelos).

También pueden ser utilizadas para limpiar y blanquear diferentes herramientas de limpieza como pueden ser: mopas, trapos y bayetas.

Bactericida, fungicida y viricida.

Cumple la Norma UNE_EN 13697 en condiciones sucias

Cumple la norma UNE_EN 14476 en condiciones sucias y para fines específicos con el organismo de ensayo Norovirus Murino.

Nº Registro: 16-20/40/90-07974-HA

2. MODO DE EMPLEO

Lea la etiqueta detenidamente antes de usar el producto.

La aplicación del producto en la industria alimentaria para uso en la desinfección de contacto: superficies y equipos, habrá de llevarse a cabo en ausencia de alimentos.

Modo de empleo desinfección de contacto: superficie y equipos mediante lavado, pulverización, inmersión, circulación previa dilución en agua.

Se tomarán todas las medidas necesarias para que los alimentos maquinarias o utensilios que sean manipulados en los locales o instalaciones tratadas previamente con el mencionado producto, no contengan residuos de ninguna de sus componentes. Para ello, deberá aclararse debidamente con agua de consumo las partes tratadas antes de su utilización.

Aplicación	Ppm recomendadas	Pastillas Cleanpill	Ppm obtenidas
Lavado de vajilla	15 a 30 ppm	1/4 de pastilla por cada 10 litros de agua	30 ppm
Material industria alimentaria	100 a 200	1 pastilla por cada 10 litros	150 ppm
Equipos industriales	100 a 200	1 pastilla por cada 10 litros	150 ppm
Mopas, trapos y bayetas	100 a 200	1 pastilla por cada 10 litros	150 ppm

Incompatible con ácidos, agentes oxidantes, agentes reductores, álcalis, y metales en general.

Se deberá realizar una prueba previa al tratamiento para verificar la compatibilidad del producto a los materiales. No mezclar con otros productos químicos.

FICHA TÉCNICA

Pastillas Cleanpill Industria Alimentaria

Fecha de revisión	Edición	Referencia
16/03/2023	04	PTHA

3. BENEFICIOS DEL PRODUCTO

Se trata de un producto de garantía:

- Embalaje 100% reciclable.
- Su eficacia está probada por los test más estrictos y los análisis han sido realizados en laboratorios externos que garantizan su calidad y respeto por el medio ambiente, sus características técnicas y su durabilidad.
- Producto fabricado en España.
- Ideal para su almacenamiento sin riesgo de accidentes.
- Fácil manipulación y dosificación.

4. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Forma	Pastilla redonda
Peso	3,35 g
Color	Blanca
Olor	Característico del cloro
Composición	Dicloro 55 y producto efervescente
Temperatura de descomposición	>40°C
Tiempo de disolución en 1 litro de agua (Temperatura ambiente)	< 5 minutos
Aspecto en la disolución	Translucido blanco
Tiempo de contacto	5 minutos +/- 10 segundos
Solubilidad en el agua	soluble
pH puro	0,3-1
pH Solución acuosa	6-7 a un 1%
Rendimiento	Una pastilla por cada 10 litros de agua. 150 ppm.

5. FORMATOS

3,35 g / Blanca / Monocapa

Bote de 150 uds - 500 g. - Ref. PTHA2

Bote de 300 uds - 1 kg. - Ref. PTHA1

6. APLICACIONES

